

Лист технической информации

Dow Automotive

BETAFILL 10210 / 10211 / 10215

Описание / Применение:

Эти продукты являются однокомпонетными полиуретановыми герметиками, полимеризующимися во влажной среде, сохраняющими постоянную эластичность и хорошую адгезию к различным субстратам.

Они являются отличным уплотнителем швов при ремонте кузова, т.е. для уплотнения, заполнения и отделки. Они также показывают отличные уплотняющие качества в сочетании со связывающими свойствами средней величины и уплотняющие возможности во влажной среде при одноступенчатой технологии.

Эти продукты легко шлифуются и легко окрашиваются большинством окрасочных систем.

Все продукты "DOW Automotive" разработаны в координации с производителями в области автопромышленности, в соответствии с их потребностями и спецификациями; они одобрены для конкретного применения по указанию потребителя.

Использование продукта иным образом, чем это одобрено, должно быть подтверждено письменно Технической службой "DOW Automotive"

Технические характеристики:

(ASTM D 624 Форма В)

Состав	полиуретановые полимеры
Цвет	10 210 белый 10 211 серый 10 215 черный
Плотность (23℃)	1,20±0,05 г/мл
Вязкость (23℃) (Хааке РУ20, 115 ОСЦ, ПК 2-1,0; D=1c)	< 260 Пас
Время формирования пленки (23 °С / 50 % о.в.)	30±5 мин
Скорость полимеризации (23 °С / 50 % о.в.)	~3 мм / 24ч
Рабочая температура	от + 5℃ до + 35℃
Время сохранности в открытом состоянии	максимум 10 мин
Усадка (DIN 52451)	5,5±0,5%
(7 дней при комн. темп. + 7 дней 70°С) Твердость Шор А (DIN 53 505)	45±5
Напряжение растяжения при 20% удлинении (DIN 54 504)	0,9±0,1 MΠa
Прочность на разрыв (DIN 54 504)	2,6±0,3 M∏a
Удлинение на разрыв (DIN 54 504)	~450%
Усилие отрыва на сдвиг (EN 1465)	1,8±0,3 МПа (толщина 2 мм)
Усилие на разрыв	8±1 N/мм

Температурная стойкость

от - 40° C до + 80°С (короткое время до 120°С)

Срок хранения

9 мес. в картушах и "колбасах" при температуре

от + 5° C до 25°С в закрытой упаковке.

6 мес. в ведрах и барабанах.

Уровень адгезии

Удовлетворительный для металла с покрытием, алюминия, нержавеющей стали, GRP, PUR - RIM, поликарбонатов, PUR – пластифицированного, PUR - твердого, PVC, дерева и стекла.

Неудовлетворительный для полиэтилена, полипропилена, силикона, фторопласта, пластифицированных пластиков.

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть очищены от грязи, пыли, смазки и масла. Если необходимо, используйте праймер. Обычно для подготовки поверхности достаточно применить BETACLEAN 3350. В особых случаях. А также в при

соединении элементов большой длины частично

необходима подготовка поверхности активатором и / или праймером.

Проконсультируйтесь с нашей Технической

Службой.

Внимание: для очистки не применяйте алкоголь

или нитрорастворители.

Окраска

краски не содержащие алкоголь краски содержащие алкоголь

мокрым по мокрому подождать 60-90 мин

Упаковка

Катриджи по 310 мл, 12 шт. в коробке "Колбасы" по 300 или 600 мм. Ведра по 22 л.

Барабаны по 210 л.

Химическая стойкость

хорошая против водных растворов (в полимеризованном состоянии) химикатов, довольно хорошая к эфирам, кетонам, ароматическим и хлоросодер жащим гидрокарбонатам.

жащим гидрокароонатам.

Оборудование

Ручной пневматический пистолет.

Рекомендуем пневматические пистолеты с

плунжером.

Очистка

Неполимеризовавшийся материал может быть

удален с BETACLEAN 3350.

Полимеризовавшийся материал может быть удалён только механически. Внимание: не применяй те BETACLEAN 3500 для подготовки поверхности!

Меры безопасности

См. гигиенический и листок безопасности.

Dow Automotive Quality Management

Quality is our highest priority. Gurit-Essex works with a highly modern Quality Management System which meets all international requirements of **QS 9000, VDA-6** and **ISO 9001.**

Dow Automotive AG CH-8807 Freienbach Tel. +41 (0)55416 81 11 Fax +41 (0)55416 82 20 **Dow Automotive (Deutschland) GmbH** D-35683 Dillenburg Tel. +49(0)2771 8 71 40 Fax +49(0)2771 87 14 70 **Dow Automotive (France) S.A.** F-60130 Saint-Just en chaussee Tel. +33(0) 3 44 77 61 00 Fax. +33(0) 3 44 77 61 61